

CUAQUÉN

ACEITES DE BAJA VISCOSIDAD

PARA EL TEMPLADO DE METALES A ALTA VELOCIDAD



LUBRIM^{OL}

Los aceites de temple CAUQUÉN han sido diseñados teniendo en cuenta su carácter regulador de la velocidad de enfriamiento del metal durante el citado proceso. Es una línea de aceites formulados para proporcionar temple uniformes a aceros, mejor estructura de grano y larga vida del baño. Contienen aceites minerales de muy alta estabilidad a la oxidación debido al proceso de refinación a que son sometidos, y a que posteriormente, son aditivados con antioxidantes.

PROPIEDADES

- Menor evaporación, lo que disminuye el consumo en un 10%.
- Mayor punto de inflamación.
- Menor consumo.
- Menor oxidación o envejecimiento.

APLICACIONES

- **Cauquén 1** es un aceite de baja velocidad de temple destinado a aquellos aceros que así lo necesitan.
- **Cauquén 521** es de velocidad de temple intermedia y lavable, posibilitando así piezas limpias y brillantes. Tienen mínima tendencia a la carbonización y escaso consumo por arrastre debido a su baja viscosidad.
- **Cauquén 5** aceite de temple de alta velocidad. Contiene aditivos que acortan la fase de enfriamiento del acero a través de la película de vapor. También es lavable.
- **Cauquén 130** es un aceite para temple isotérmico o "Martempering" y revenido. Dicho proceso de temple que normalmente se hace a alta temperatura y presenta riesgos de incendio con aceites comunes, puede realizarse en Cauquén 130 a una temperatura de hasta 200°C. Durante el temple isotérmico el acero es mantenido en el baño de aceite hasta que alcanza la temperatura de éste. Luego se continua enfriando el aire. Cauquén 130 asegura la deseada dureza sin distorsión en las piezas, reduciendo tensiones internas y riesgo de fisuras. Posee además, alta resistencia a la oxidación aún a altas temperaturas, reduciéndose la formación de borras y prolongando la vida del baño.
- **Cauquén 40** es un aceite de "Martempering" de menor viscosidad, apto para minimizar distorsiones durante el proceso de templado y prolongar la etapa de transformación martensítica.

CUAQUÉN

ACEITES DE BAJA VISCOSIDAD
PARA EL TEMPLADO DE METALES A ALTA VELOCIDAD



LUBRIM^{oil}

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto

Viscosidad a 40°C cSt (ASTM D445)

Punto de inflamación °C (ASTM D92)

Velocidad de enfriamiento °C/s

(ASTN ISO9950)

1	521	5	12	130	40
limpio	limpio	limpio	limpio	limpio	limpio
33	23	33	11	265	100
215	195	210	160	260	230
52	77	96	110	66	53

